



## FICHA TÉCNICA

# ÓLEO PARA HIDRÁULICOS 46

REF. 06 00037 000

### DESCRIÇÃO:

Formulado com bases minerais e aditivos especiais para uma utilização genérica, com propriedades anti desgaste.

### CAMPOS DE APLICAÇÃO:

Óleo para hidráulicos 46 é utilizado em todos os tipos de circuitos hidráulicos no sector da indústria, máquinas agrícolas, e do sector automóvel.

### PROPRIEDADES:

Acentuadas propriedades anti desgaste;  
Elevado índice de viscosidade;  
Excelentes propriedades antiespumantes, antioxidante e evita a formação de lodos.  
Simples dissociação da água.  
Baixo ponto de congelação.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

TIPO DE ANÁLISE	MÉTODO	RESULTADOS
ISO Graduação		<b>46</b>
Viscosidade a 40°C. (cSt)	ASTM D- 445	41,4/50,6
Índice de viscosidade mínima	ASTM D - 2270	105
Ponto de Inflamação Min. (°C)	ASTM D - 92	224
Ponto de Congelação Máx. (°C)	ASTM D - 97	-24

### NÍVEL DE QUALIDADE:

- MAGIC P68-P69-P70
- AFNOR NF E 48603 HM
- Eaton Vickers I286S (Industrial), M-2950-S (Mobile)
- PARKER DENISON HF0, HF1, HF2
- ISO 6743/4 HM
- DIN 51524 Parte 2HLP

### APRESENTAÇÃO COMERCIAL:

É comercializado em embalagens de 1L, 5L e 20L.

### ARMAZENAGEM:

Não requer cuidados especiais de armazenagem. No entanto consultar a Ficha de Dados de Segurança.

### VALIDADE:

O produto tem validade de 36 meses respeitando as condições descritas em Armazenagem.

Os campos e modos de utilização que se apresentam baseiam-se na nossa experiência devendo ser entendidos como orientação geral. Dado que não nos cabe controlar a aplicação deste produto, responsabilizamo-nos exclusivamente pela manutenção das suas características. A GROUHT reserva o direito de alterar os dados que constam nesta ficha sem qualquer aviso prévio. Recomendamos sempre que possível, um ensaio preliminar para o que terão sempre ao vosso dispor o apoio técnico da GROUHT.