

Ficha Técnica

Tinta Preta 650 °C

Código Geral: ST17901FTM

Embalagens: ¼, ½, 1, 5 e 20 L

Tinta monocomponente, mate, resistente a temperaturas de 400 a 650 °C.

Tinta Preta 650 °C

TIPO

Tinta baseada em Resinas de Silicone, pigmentos e cargas resistentes a altas temperaturas.

PRINCIPAIS PROPRIEDADES

Excelente resistência térmica (suporta picos de temperatura de 900°C), boa aderência directa sobre chapa de aço, muito boas propriedades mecânicas e elevado rendimento.

UTILIZAÇÃO

Produto especialmente concebido para o acabamento de superfícies metálicas onde se requeira alta qualidade em termos de resistência ao calor: estufas, fogões, queimadores, barbecues, etc.

PREPARAÇÃO

Ajustar à viscosidade de aplicação de 25-35" Cf 4, 20 °C com **5-15 % Diluente Estufa 378**.



30±5"



Homogeneizar

PROCESSO DE APLICAÇÃO

- Para obter uma melhor aderência as superfícies a pintar devem estar bem desoxidadas, desengorduradas e secas.
- Aplicar 1 demão simples e 1 a 2 demãos cruzadas, com intervalo de 3-5 minutos, utilizando uma pistola adequada.
- Após 1-2 horas de secagem ao ar as peças pintadas ficam manipuláveis permitindo assim que a polimerização se faça durante a utilização pelo Cliente final; é igualmente possível acelerar a polimerização logo a seguir à fase de pintura através de um ciclo de estufagem de 30 a 60 minutos a 250-300°C.



Pistola conv.:

3.5Kg/cm²



10-30'



30-60'/250-300 °C

bico 1.4-1.5mm

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Mate.
Cores:	Preto, e Alumínio.
Massa específica :	1.36 ± 0.02 Kg/ l a 20°C .
Viscosidade:	30±5"Cf 4, 20 °C .
Teor em Sólidos	61.5 ± 2.0% (peso) e 30.5 ± 1.0 % (volume)
Rendimento:	12-14 m ² /litro (espessuras de 25 ±5 microns)
Secagem:	Flash-off: 30-60' e Mínimo 30-60' a 250-300 °C (Temperatura chapa)
Ponto Inflamação:	26 ± 2 °C.
VOC :	572.8±20 g/l
Estabilidade:	6 Meses, em embalagens de origem, cheias e bem fechadas.

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.