

ZINCOR

FT104.06

DESCRIÇÃO: Esmalte à base de resinas acrílicas, de aplicação direta a superfícies metálicas de difícil adesão, tais como aço galvanizado, aço inox, alumínio, etc. Anticorrosivo.

UTILIZAÇÃO: Na pintura de superfícies metálicas de difícil adesão, já colocadas no local, em que é difícil aplicar primários de adesão, à pistola, como caleiras e condutores de águas pluviais, portões, gradeamentos, etc. Devido às suas características de endurecimento, não é aconselhado para peças que tenham de ser posteriormente transportadas. Apesar de ser anticorrosivo, sobre superfícies ferrosas, deverá ser aplicado sobre primário apropriado.

PROPRIEDADES: Aplicação direta a metais não ferrosos
Excelente aderência
Elevada resistência à intempérie
Elevada retenção de cor e brilho
Ótima aplicabilidade
Anticorrosivo

CARACTERÍSTICAS:

- Acabamento Brilhante / Liso
- Cor Branco e cores
- Rendimento Prático 12 - 14 m²/l por demão (dependendo do tipo, rugosidade, absorção do suporte e condições de aplicação)
- Aplicação 1 - 2 demãos
Trincha, rolo de pêlo curto, pistola.
Mexer bem o produto antes de o aplicar.
- Secagem Em condições normais de temperatura e humidade relativa (20°C, 60%):
Superficial: 2 – 3 horas
Repintura: 12 – 16 horas
NOTA: Temperaturas baixas, teores de humidade elevados e condensação poderão aumentar os tempos de secagem.
- Diluição Com DILUENTE ZINCOR (ref. 127.16).
Trincha, rolo: 0 - 5%, em volume
Pistola: 5 - 10% em volume
- Limpeza de Acessórios Com DILUENTE LIMPEZA (ref. 127.11), DILUENTE CELULOSO (ref. 127.01) ou DILUENTE ZINCOR (ref. 127.16).
- COV Valor limite da UE para este produto (cat A/i): 500 g/l COV. Este produto contém no máximo 499 g/l COV (a).
- Ponto Inflamação Inflamável.
Consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto.
- Estabilidade em Armazém Mínimo de 2 anos em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, mantidas em local seco e fresco. Os lotes mais antigos deverão ser os primeiros a ser utilizados, de acordo com a regra FIFO.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Devem apresentar-se secas, limpas, firmes, isentas de gorduras, óleos ou ceras, poeiras, tintas ou partículas mal aderentes, ferrugem ou outros óxidos, fungos, musgos, etc. Lixar suavemente com lixa de grão muito fino

ou "Scotch-Brite", para melhorar a adesão.

SUPERFÍCIES METÁLICAS FERROSAS | As superfícies deverão estar perfeitamente desengorduradas, isentas de óxidos e de tintas antigas, limpas e secas, se possível decapadas com jato abrasivo ao grau Sa 2 ½ ou na sua impossibilidade, limpeza mecânica ao grau St 3, de acordo com a norma ISSO 8501-1. Aplicar um primário anticorrosivo, como DISSOLFER RESISTENTE (ref. 108.01-Branco, 108.02-Cinza, 108.03-Grená e 108.04-E74 Verde Escuro), etc.

SUPERFÍCIES PINTADAS | Se se apresentarem em bom estado e bem aderentes, desengordurar e lixar com lixa de grão fino. Revestimentos antigos em mau estado e sujidades deverão ser totalmente removidos com DECAPANTE SB (ref. 122.03), água sob pressão, etc. Proceder como para superfícies novas.

PRECAUÇÕES: Consultar a embalagem e/ou Ficha de Dados de Segurança do produto.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

- Temperatura Ambiente Superior a 5°C e inferior a 35°C
- Humidade Inferior a 80%
- Temperatura da Superfície 2 a 3°C acima do ponto de orvalho

OUTRAS INFORMAÇÕES:

Notas: Esta Ficha Técnica anula e substitui as versões anteriores.

(a) O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chamamos a especial atenção a todos os nossos agentes para a responsabilidade que incorrem ao não respeitarem o que a Directiva 2004/42/CE determina.