

SHOP PRIMER

FT121.13

DESCRIÇÃO: Primário de espera, à base de resinas de vinílicas e pigmentos anticorrosivos.

UTILIZAÇÃO: Primário com ótima adesão a superfícies galvanizadas envelhecidas ou metalizadas, podendo ser repintado com os sistemas de pintura convencionais, como sejam sintéticos, celulósicos, epoxis, poliuretano. Primário de espera na pintura de superfícies em ferro, que necessitam de ser protegidas da oxidação imediatamente após a sua decapagem com jatos abrasivos. Este primário consegue protegê-las da oxidação durante cerca de 6 meses.

PROPRIEDADES: Elevada aderência
Secagem rápida

CARACTERÍSTICAS:

| | |
|---------------------------------|--|
| - Acabamento | Mate / Liso |
| - Cor | Castanho |
| - Massa Volúmica | 0,92 - 0,96 g/ml (NP EN ISO 2811-1) |
| - % de Sólidos em Volume | 19% (valor teórico) |
| - Rendimento Prático | 12 - 14 m ² /l por demão, para espessuras secas de 15 - 25 microns |
| - Aplicação | 1 demão. Pistola. Mixer bem o produto antes de o aplicar. |
| - Secagem | Em condições normais de temperatura e humidade relativa (20°C, 60%): Superficial: 5 - 15 minutos Repintura: 2 - 3 horas |
| - Diluição | Com DILUENTE SHOP PRIMER (ref. 127.17) 10 - 20%, em volume |
| - Limpeza de Acessórios | DILUENTE LIMPEZA (ref. 127.11), DILUENTE CELULOSO (ref. 127.01) ou DILUENTE SHOP PRIMER (ref. 127.17), logo após a utilização. |
| - COV | Valor limite da UE para este produto (cat B/c): 780 g/l COV. Este produto contém no máximo 675 g/l COV (a). |
| - Ponto Inflamação | 14°C |
| - Estabilidade em Armazém | Mínimo de um ano em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, mantidas em local seco e fresco. Os lotes mais antigos deverão ser os primeiros a ser utilizados, de acordo com a regra FIFO. |

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Devem apresentar-se secas, limpas, firmes, isentas de gorduras, óleos, poeiras, tintas ou partículas mal aderentes, ferrugem ou outros óxidos.

SUPERFÍCIES METÁLICAS FERROSAS | As superfícies deverão estar perfeitamente desengorduradas, isentas de óxidos e de tintas antigas, limpas e secas, decapadas com jato abrasivo ao grau Sa 2 ½ ou na sua impossibilidade, limpeza mecânica ao grau St 3, de acordo com a norma ISO 8501-1. Lixar suavemente, com lixa de grão muito fino ou "Scotch-

Brite".

SUPERFÍCIES METÁLICAS NÃO FERROSAS | As superfícies deverão estar perfeitamente desengorduradas e isentas de óxidos, limpas e secas. Lixar suavemente, com lixa de grão muito fino ou "Scotch-Brite".

PRECAUÇÕES: Consultar a embalagem e/ou Ficha de Dados de Segurança do produto.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

- Temperatura Ambiente Superior a 5°C e inferior a 35°C
- Humidade Inferior a 80%
- Temperatura da Superfície 2 a 3°C acima do ponto de orvalho

OUTRAS INFORMAÇÕES:

Notas: Esta Ficha Técnica anula e substitui as versões anteriores.

(a) O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chamamos a especial atenção a todos os nossos agentes para a responsabilidade que incorrem ao não respeitarem o que a Directiva 2004/42/CE determina.